

SUPERGIZER

Ficha Técnica

IDENTIFICACION

NOMBRE COMERCIAL	SUPERGIZER
NOMBRE COMÚN	N P K
TIPO DE USO	FERTILIZANTE FOLIAR
TIPO DE FORMULACIÓN	LÍQUIDO SOLUBLE
CONCENTRACIÓN	8 - 34 - 6
DISTRIBUIDOR	Industria Tecnológica Agrícola del Perú SA.
PROCEDENCIA	Perú

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Nitrógeno (amoniaco).....	8.00%
Anhídrido Fosfórico (P ₂ O ₅).....	34.00%
Potasio Soluble (K ₂ O).....	6.00%
Micro elementos Quelatizados	
Hierro (Fe)	0.10%
Manganeso (Mn)	0.10%
Zinc (Zn)	0.10%
Auxinas.....	0.0009%
Citoquininas.....	0.003 %
Vitamina B ₁	0.05%
Ácido húmico (complejante)	

PROPIEDADES FÍSICAS

COLOR:	Guinda oscuro azulado
ESTADO FÍSICO	Líquido
OLOR:	Inodoro
DENSIDAD:	1.02 gr/cm ³
SOLUBILIDAD:	100 % soluble en agua
pH:	Ligeramente ácido
ESTABILIDAD	Estable bajo condiciones normales de Temperatura humedad y luminosidad
ACCIÓN CORROSIVA:	No corrosivo.
INFLAMABILIDAD:	No inflamable
EXPOSIVIDAD:	No explosivo

CARACTERÍSTICAS Y MODO DE ACCIÓN

SUPERGIZER es un fertilizante foliar líquido de última generación con una composición química adecuadamente balanceada que le confiere propiedades capaces de satisfacer las necesidades más exigentes en los momentos más críticos de cualquier cultivo.

La concentración de Fósforo en su formulación permite que las plantas lo tomen en los momentos más oportunos; es decir; para las etapas de diferenciación en las cuales este elemento es fundamental en los meristemas, a tal punto que la planta lo toma de cualquier órgano en caso que se presente una deficiencia y los síntomas se manifestarán en diferentes partes.

El ácido húmico permite que todos los componentes sean tomados por las plantas en forma inmediata al asumir una función de coloide; propia de su naturaleza; potencializando así la fisiología.

RECOMENDACIONES

Use este producto aplicando buenas prácticas agronómicas las cuales incluyen la utilización de equipos adecuados, bien calibrados, para asegurar un buen cubrimiento. No aplicar cuando la temperatura es muy alta, éstas deben hacerse cuando las condiciones ambientales estén a niveles que según su criterio sean las más adecuadas. Utilizar siguiendo las indicaciones de uso y manejo, para obtener resultados satisfactorios.

DOSIFICACIONES Y MOMENTO DE APLICACION

CULTIVO	DOSIS			Momento de aplicación
	20 L	200 L	L / ha	
ALGODONERO	.75 ml	0.75 L	1.5 L	Pre floración y cada 15 días
LEGUMINOSAS	100ml	1.00	2 - 3 L	Prefloración y a los 15 - 20 días
HORTALIZAS	150ml	1.5 L	1.5-3 L	15 días de trasplante y c/15 días
TOMATE	75 ml	1.5 L	3 - 6 L	Al trasplante y prefloración
AJÍ	100ml	1.00 L	2 - 4 L	Al trasplante y prefloración
FRUTALES			4 - 8 L	Al brotamiento y c/30 días
ESPARRÁGOS	150ml	1.5 L	3 - 6 L	3-4 hojas repetir 3 veces /15 días

El momento de aplicación más acertado es en la etapa de crecimiento vegetativo hasta la floración, sin embargo se debe tener en cuenta los objetivos particulares de cada cultivo y adecuar dicho momento.

SUPERGIZER 48 es un complemento nutricional excelente y un bioestimulante, para ser utilizado en tratamientos al follaje.

Es de suma utilidad en las etapas críticas de los cultivos para que estos las puedan superar sin dificultad. Al ser aplicado con frecuencia, en la mayoría de cultivos se obtiene una maduración más uniforme, por lo que es ideal en los casos de cultivos que presentan simultáneamente floración y cuajado.

Después del trasplante evita el stress, estimulando a la vez un gran desarrollo del sistema radicular.

Después de cada recojo en que la planta sufre daños mecánicos por acción misma de la actividad, le proporciona una rápida recuperación.

Cualquier situación de stress, interrumpe algún proceso metabólico y produce desequilibrios; que se reflejan en la cosecha; la planta antepone sus necesidades y las carencias que se presentan para un determinado proceso son satisfechas tomando lo necesario de cualquier órgano que lo tenga. Se deduce que los órganos de reserva son los más afectados y por consiguiente la

producción; por eso se recomienda que la fertilización foliar se aplique preventivamente ajustándose a un programa y referido a los estados fenológicos y exigencias por cada cultivo.

COMPATIBILIDAD Y PRECAUCIONES DE USO:

SUPERGIZER 48 - Es compatible con la mayoría de plaguicidas agrícolas y sustancias afines, de uso frecuente, solo evitar mezclar con productos de reacción alcalina. Se recomienda realizar una prueba de compatibilidad antes de su uso.

No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y/o aplicación.

Conservar en lugar seguro seco, fresco y bien ventilado, manteniendo el envase cerrado y etiquetado. No transportar ni almacenar con alimentos. Al contacto con los ojos lavar con agua no menos de 15 minutos, al contacto con la piel utilizar agua y jabón.

Industria Tecnológica Agrícola del Perú S.A.

Departamento Técnico